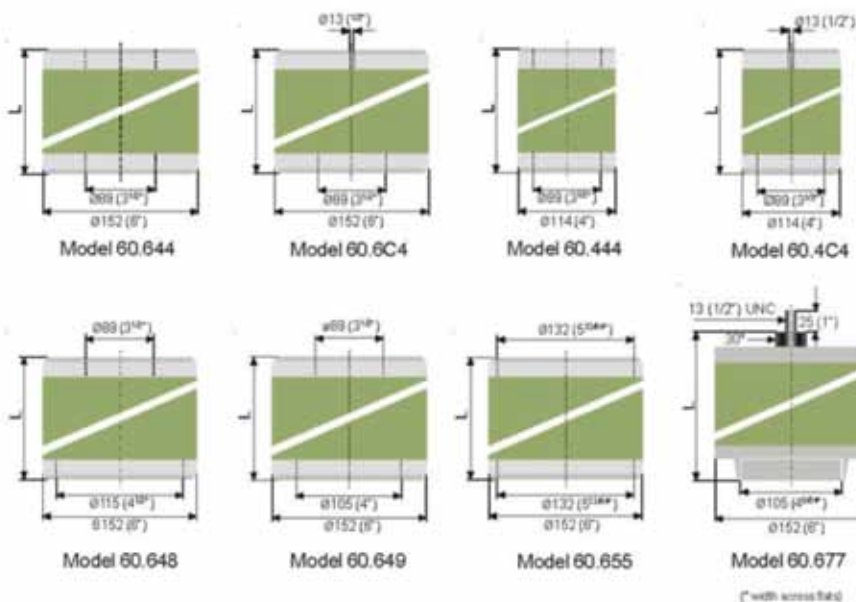


ELEMENTO SEPARADOR - TIPO 60...

El combustible fluye desde el elemento coalescente y entra al elemento separador desde fuera hacia dentro. El elemento separador está fabricado con material hidrófugo y diseñado para repeler pequeñas gotitas de agua que podrían ser llevadas desde el elemento coalescente. Estas pequeñas gotitas de agua son retenidas en la superficie del elemento separador hasta que combinan con otras gotitas y llegan a ser lo suficientemente grandes para caer debido a su mayor densidad al pocillo de recogida de aguas.



Permanent Reusable	
Effective water barrier	
Tested and approved to spec.	EI 1581, 5th. Edition Category M, Type S
Admissible operating temperature	-30°C +80°C
Flow direction	Out to in
Separator screen	DM= Teflon coated stainless steel mesh DM= for military applications
Labeling of end caps	Acc. to EI specification
Seals	NBR (Buna-N)



Example of marking:

60.644-565/D

Type
60 for aviation fuel

Diameter
4 outer Ø 4" (100 mm)
6 outer Ø 6" (152 mm)

Endcap top (marked)
3 inner Ø 40,5 mm
4 inner Ø 89 mm
5 inner Ø 132 mm
7 closed with bolt 1/2" UNC
C closed with hole Ø 13 mm

Additions
D teflonized
P synthetic (plastic)

Length L in mm

179	300	430	600	727	942	1012	1204	1422
235	362	526	626	756	900	1063	1226	
279	407	565	700	820	965	1130	1244	

Endcap bottom
3 inner Ø 40,5 mm
4 inner Ø 89 mm
5 inner Ø 132 mm
7 screw/thread
8 inner Ø 115 mm
9 inner Ø 105 mm

Torque Conversion table

ft/lbs	inch/lbs	kg/m	Nm
11	128	1,50	15
17	200	2,30	22
25	300	3,50	34

TORQUES

